



C 08 F 220/00 A 61 K 7/06 A 61 K 7/11

28 17 369 Offenlegungsschrift

Aktenzeichen:

P 28 17 369.5

@ @

1

Anmeldetag:

20. 4.78

Offenlegungstag:

26. 10. 78

2 W 3836532

30

Unionspriorität:

39 39 39

21. 4.77 Frankreich 7712048

14. 3.78 Frankreich 7807308

(54) Bezeichnung: Neue Copolymerisate, Verfahren zu deren Herstellung und diese

enthaltende kosmetische Mittel

0 Anmelder: L'Oreal, S.A., Paris

Vertreter:

Reitstötter, J., Prof. Dipl.-Ing. Dipl.-Chem. Dr.phil. Dr.techn.;

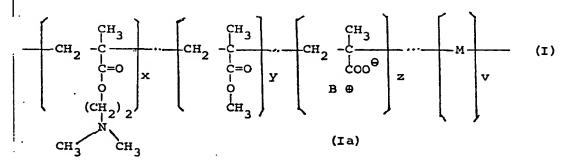
Kinzebach, W., Dipl.-Chem. Dr.phil.; Pat.-Anwälte, 8000 München

Erfinder: 0

Jacquet, Bernard, Antony; Mahieu, Claude, Paris; Papantoniou, Christos, Montmorency (Frankreich)

Patentansprüche

1. Copolymerisate der allgemeinen Formel I:



worin

B für Na, K, NH₄ oder $\stackrel{\text{HN}}{\longrightarrow}$ (X)—OH steht,

R₁ und R₂, die gleich oder verschieden sein können, ein Wasserstoffatom oder einen Rest (X)-OH, bedeuten,

für einen geradkettigen oder verzweigten
Alkylenrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen,
oder einen geradkettigen oder verzweigten
Alkylenrest, der durch mindestens einen
Hydroxymethylrest substituiert ist, steht,

M eine Einheit mit wenigstens einem ungesättigten Monomeren, ausgewählt unter Acrylamiden oder Methacrylamiden, die am Stickstoffatom durch einen geradkettigen M/19 090

2817369

oder verzweigten Alkylrest substituiert sind, unter Monoalkyläther-äthylenglycol- oder -polyäthylengylcol-acrylaten oder -methacrylaten, und N-Vinylpyrrolidon; bedeutet;

- x für 22 bis 64 Mol-%,
- y für 13 bis 72 Mol-%,
- z für 6 bis 23 Mol-% und
- v für 0 bis 22 Mol-% stehen und
- x + y + z + v gleich 100 % sind.
- 2. Copolymerisate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Acrylamide oder Methacrylamide, die am Stickstoffatom durch einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest substituiert sind der allgemeinen Formel II:

$$R_{13}$$
 R_{14} $CH_{2} = C - C - NH - C - R_{6}$ (II)

entsprechen, worin

- R₆ für einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 11 Kohlenstoffatomen steht, und
- ${
 m R_3}$, ${
 m R_4}$ und ${
 m R_5}$, die gleich oder verschieden sein können, entweder für ein Wasserstoffatom oder einen Methylrest stehen.

3. Copolymerisate gemäß einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die am Stickstoffatom durch einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest substituierten Acrylamide oder Methacrylamide ausgewählt sind unter:

N-tert.-Butyl-acrylamid, N-Octyl-acrylamid, N-Decyl-acrylamid, N-dodecyl-acrylamid, N-[(1,1-Dimethyl)-1-propyl]-acrylamid, N-[(1,1-Dimethyl)-1-butyl]-acrylamid, N-[(1,1-Dimethyl)-1-pentyl]-acrylamid sowie den entsprechenden Methacrylamiden.

4. Copolymerisate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Monoalkyläther-äthylenglycol- oder -polyäthylenglycol-acrylate oder -methacrylate der allgemeinen Formel III entsprechen:

$$CH_2 = C - C - O - (CH_2 - CH_2O)_n^{-R_7}$$
 (III)

worin:

R₃ für ein Wasserstoffatom oder einen Methylrest steht,

R₇ einen Methyl- oder Äthylrest darstellt und

- n eine ganze Zahl von 1 bis 12 bedeutet.
- 5. Copolymerisate gemäß den Ansprüchen 1 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Monoalkyläther-äthylenglycoloder -polyäthylenglycol-acrylate oder -methacrylate ausgewählt sind unter Monomethyl- oder -äthyläther-äthylenglycol- oder -diäthylenglycol-acrylaten und -methacrylaten

M/19 090

2817369

und ω -Methyl- oder Äthyl-polyäthylenglycol-acrylaten und -methacrylaten.

- 6. Copolymerisate gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie ein Molekulargewicht zwischen 10 000 und 1 500 000, bevorzugt zwischen 15 000 und 200 000 haben.
- 7. Verfahren zur Herstellung der Copolymerisate gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß es folgende Stufen umfaßt:
 - (1) Herstellung eines Ammoniummethacrylats der Formel V:

$$CH_{2} = C - COO$$

$$R_{1} \longrightarrow H$$

$$R_{2} \longrightarrow (X) - OH$$

$$R_{3} \longrightarrow (V)$$

worin R₁, R₂ und X die in Anspruch 1 angegebenen Bedeutungen besitzen, indem man die Methacrylsäure mit einem Amino-alkohol der Formel IV:

$$R_1$$
 $N - (x) - OH$ (IV)

in ein Salz überführt und

(2) das Ammoniummethacrylat mit 2-(N,N-Dimethylamino)-äthyl methacrylat, Methylmethacrylat und gegebenenfalls mit mindestens einem anderen Monomeren entsprechend dem Rest M wie in Anspruch 1 definiert, copolymerisiert, wobei die Copoly-

. 5.

merisation in Lösung, in Masse, in Suspension oder in Emulsion in Gegenwart eines Polymerisationsinitiators erfolgt.

- 8. Verfahren gemäß Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Amino-alkohol der Formel IV ausgewählt ist unter: Monoäthanolamin, Diäthanolamin, Triäthanolamin, Isopropanolamin, Diisopropanolamin, Tri-[(2-hydroxy)-1-propyl]-amin, 2-Amino-2-methyl-1-propanol, 2-Amino-2-methyl-1,3-propandiol und 2-Amino-2-hydroxymethyl-1,3-propandiol.
- 9. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 7 und 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Überführung in ein Salz in einem organischen Lösungsmittel bei einer Temperatur zwischen 0 und 20 °C durchgeführt wird.
- 10. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 7 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Lösungsmittel Äthyläther oder Alkohol ist.
- 11. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 7 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Copolymerisation in dem zur Überführung in ein Salz verwendeten Lösungsmittel durchgeführt wird, ohne daß das Ammoniummethacrylat zuvor isoliert wird.
- 12. Verfahren zur Herstellung der Copolymerisate gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß es folgende Stufen umfaßt:

- (1) Copolymerisation in Lösung, in Masse, in Suspension oder in Emulsion, in Gegenwart eines Polymerisations-initiators einer Mischung von
 - (i) 2-(N,N-Dimethylamino)-äthyl-methacrylat,
 - (ii) Methylmethacrylat,
 - (iii) Methacrylsäure und
 - (iv) gegebenenfalls mindestens einem anderen Monomeren entsprechend dem Rest M, wie in Anspruch 1 definiert,

und

- (2) Neutralisation der Carbonsäurefunktionen des erhaltenen Copolymerisats mit Hilfe einer anorganischen oder organischen Base.
- 13. Verfahren gemäß Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß die anorganische oder organische Base ausgewählt ist unter Natronlauge, Kaliumhydroxyd, Ammoniak, Monoäthanolamin, Diäthanolamin, Triäthanolamin, Isopropanolamin, Diisopropanolamin, Tri-[(2-hydroxy)-1-propyl]-amin, 2-Amino-2-methyl-1-propanol, 2-Amino-2-methyl-1,3-propandiol und 2-Amino-2-hydroxymethyl-1,3-propandiol.
- 14. Verfahren gemäß Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Polymerisation in einem Lösungsmittel, ausgewählt unter Cyclohexan, Methyläthylketon, Heptan und Äthylacetat durchgeführt wird.

- 15. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 7 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Copolymerisationsreaktion bei einer Temperatur zwischen etwa 55 und 85 °C während 6 bis 24 Stunden durchgeführt wird.
- 16. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 7 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Initiator in einer Menge zwischen 0,1 und 6 %, bezogen auf das Gesamtgewicht der umzusetzenden Monomeren, verwendet wird.
- 17. Kosmetisches Mittel, dadurch gekennzeichnet, daß es in einem geeigneten kosmetischen Träger 0,5 bis 10 Gew.-% mindestens eines Copolymeren gemäß den Ansprüchen 1 bis 6 oder mindestens eines Copolymeren, das gemäß den Ansprüchen 7 bis 16 erhalten wurde, enthält.
- 18. Mittel gemäß Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß es in Form einer wässrigen Lösung oder einer wässrig-alkoholischen Lösung, welche 20 bis 70 % Alkohl enthält, vorliegt, wobei die Konzentration an Copolymerisat zwischen 1 und 3 Gew.-% beträgt.
- 19. Mittel gemäß Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß es in Form einer Lösung in einem Alkohol in Mischung mit einem Treibmittel vorliegt und in einer Aerosolbombe konditioniert ist, wobei die Konzentration an Copolymerisat zwischen 0,5 und 10 Gew.-% beträgt.

- 20. Mittel gemäß Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß der Alkohol Äthanol oder Isopropanol ist.
- 21. Mittel gemäß einem der Ansprüche 19 und 20, dadurch gekennzeichnet, daß es ein drittes Lösungsmittel in einer Menge zwischen 3 und 35 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels, enthält.
- 22. Mittel gemäß Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß es auch ein weiteres Polymerisat mit anionischem oder kationischem Charakter in einer Konzentration zwischen 0,01 und 10 Gew.-%, vorzugsweise zwischen 0,02 und 5 % enthält.
- 23. Mittel gemäß einem der Ansprüche 17 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß es außerdem kosmetische Adjuvantien, wie Weichmacher, Glanz verleihende Mittel, Parfums, Farbstoffe, restrukturierende Mittel und anionische, kationische oder nicht-ionische grenzflächenaktive Mittel enthält.

PATENTANWÄLTE PROF. DR. DR. J. REITSTÖTTER DR.-ING. WOLFRAM BÜNTE DR. WERNER KINZEBACH

2817369

BAUERSTRASSE 22, D-8000 MÜNCHEN 40 · FERNRUF (089) 37 65 83 · TELEX 5215208 ISAR D
POSTANSCHRIFT: POSTFACH 780, D-8000 MÜNCHEN 43

9.

München, den 20. April 1978 M/19 090

L ' O R E A L 14, rue Royale, F-75008 Paris, Frankreich

Neue Copolymerisate, Verfahren zu deren Herstellung und diese enthaltende kosmetische Mittel Die Erfindung betrifft neue Copolymerisate, Verfahren zu deren Herstellung und kosmetische Mittel, insbesondere Lacke und Wasserwell-Lotionen, die diese enthalten.

In den letzten Jahren wurden zahlreiche synthetische Polymerisate zur Verwendung in Haarmitteln, insbesondere in Lacken und Wasserwell-Lotionen vorgeschlagen.

Die früher verwendeten Polymerisate befriedigten die Kundinnen tatsächlich nicht vollständig, da sie einige Nachteile aufwiesen, die ihre ständige Anwendung begrenzten.

Insbesondere konnte man je nach den verwendeten Copolymerisaten entweder eine starke Hygroskopizität feststellen, was das Haar klebrig und unansehnlich wirken ließ, oder eine erhöhte Sprödigkeit der Copolymerisate bewirkte die Bildung von Schuppen.

Die in letzter Zeit vorgeschlagenen neuen Polymerisate helfen diesen Nachteilen teilweise ab, rufen aber andere Probleme hervor, wenn man gleichzeitig ausgezeichnete Lacke oder Wasserwell-Lotionen formulieren will, da sie in bestimmten polaren ·Lösungsmitteln nicht löslich sind.

Unter diesen Polymerisaten wurde insbesondere die Anwendung von Polymerisaten vergeschlagen, welche quaternisierte tertiäre Aminfunktionen aufweisen, wie sie insbesondere in der französischen Patentschrift 72.32244 beschrieben sind, die sich aus der Copolymerisation von Methylmethacrylat, quaternisiertem Dimethylaminoäthyl-methacrylat und Octadecyl-methacrylat ergeben.

Polymerisate dieses Typs haben eine gute Affinität für das Haar gezeigt, es fehlen ihnen jedoch der Glanz und die guten mechanischen Eigenschaften. Andererseits sind sie mit bestimmten in Lacken verwendeten Treibmitteln nicht gut verträglich.

Um diese Nachteile zu beheben und die Kundinnen zufriedenzustellen, hat die Anmelderin neue Copolymerisate entwickelt, von denen wenigstens drei der entsprechenden Einheiten eine Methacrylstruktur haben.

Es wurde nun gefunden, daß diese Copolymerisate sowohl den Forderungen der Kundschaft als auch denen der Kosmetologen entsprachen, welche neue kosmetische Mittel, insbesondere Lacke und Wasserwell-Lotionen herzustellen hatten.

Die erfindungsgemäßen Copolymerisate weisen eine ausgezeichnete Löslichkeit in Äthanol und wässrig-äthanolischen Mischungen auf und sind darüber hinaus mit den in der Aerosolindustrie verwendeten Treibmitteln gut verträglich.

Die Erfindung betrifft neue Copolymerisate, bei denen wenigstens drei der Monomereneinheiten Methacrylsäurestruktur haben, und die der allgemeinen Formel I entsprechen:

$$\begin{array}{c|c}
CH_{2} & CH_{3} \\
CH_{2} & CH_{2} & CH_{2} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{2} & CH_{3} \\
CH_{2} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
CH_{3} & CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

M/19 090

worin

B für Na, K, NH₄ oder HN-
$$(X)$$
-OH steht, R_1 R_2

R₁ und R₂, die gleich oder verschieden sein können, ein Wasserstoffatom oder einen Rest -(X)-OH bedeuten,

X für einen geradkettigen oder verzweigten
Alkylenrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen,
oder einen geradkettigen oder verzweigten Alkylenrest, der durch mindestens einen Hydroxymethylrest substituiert ist, steht,

M eine Einheit mit mindestens einem ungesättigten Monomeren, ausgewählt unter Acrylamiden oder Methacrylamiden, die am Stickstoffatom durch einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest substituiert sind, oder Monoalkylätheräthylenglycol- oder Polyäthylenglycol-acrylaten oder -methacrylaten, und N-Vinylpyrrolidon, bedeutet;

- x für 22 bis 64 Mol-%,
- y für 13 bis 72 Mol-%,
- z für 6 bis 23 Mol-%,
- v für 0 bis 22 Mol-% stehen und

x + y + z + v gleich 100 % sind.

Die erfindungsgemäßen Acrylamide oder Methacrylamide, die am Stickstoffatom durch einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest substituiert sind, entsprechen der allgemeinen Formel II:

$$CH_2 = C - C - NH - C - R_6$$
 $CH_2 = R_5$

(II)

worin

R₆ für einen geradkettigen oder verzweigten Alkylrest mit
1 bis 11 Kohlenstoffatomen steht, und

 ${
m R_3}$, ${
m R_4}$ und ${
m R_5}$, die gleich oder verschieden sein können, entweder ein Wasserstoffatom oder einen Methylrest bedeuten.

Zu den oben genannten Verbindungen der Formel II gehören insbesondere: N-tert.-Butylacrylamid, N-Octyl-acrylamid,
N-Decylacrylamid, N-Dodecyl-acrylamid, N-[(1,1-Dimethyl)1-propyl]-acrylamid, N-[(1,1-Dimethyl)-1-butyl]-acrylamid,
N-[(1,1-Dimethyl)-1-pentyl]-acrylamid, sowie die entsprechenden Metharcylamide.

Die erfindungsgemäßen Monoalkyläther-äthylenglycol- oder -polyäthylenglycol-acrylate und -methacrylate entsprechen der allgemeinen Formel III:

$$cH_2 = C - C - O - (CH_2 - CH_2O)_n - R_7$$
 (III)

worin

R₃ die oben angegebenen Bedeutungen besitzt,
R₇ für einen Methyl- oder Äthylrest steht, und
n eine ganze Zahl zwischen 1 und 12 bedeutet.

Zu den obigen Verbindungen der Formel III gehören insbesondere die Monomethyl- oder Äthyläther-äthylenglycoloder -diäthylenglycol-acrylate und -methacrylate und die Acrylate und Methacrylate von ω -Methyl- oder Äthylpolyäthylenglycol, und zu den letzteren insbesondere das Acrlyat der Formel III, worin der Rest R₇ einen Methylrest bedeutet und n gleich 12 ist. Dieses Acrylat wird von Union Carbide unter der Handelsbezeichnung Acrylat von

Carbowax-550 vertrieben.

Zu den anorganischen oder organischen Basen, die zu den Einheiten der Formel Ia der Copolymerisate der allgemeinen Formel I führen können, gehören insbesondere Natronlauge, Kaliumhydroxyd, Ammoniak, und die folgenden Aminoalkohole: Monoäthanolamin, Diäthanolamin, Triäthanolamin, Isopropanolamin, Diisopropanolamin, Tri-[(2-Hydroxy)-1-propyl]-amin, das unter der Handelsbezeichnung "tri-isopropanolamine" von der Firma UGINE-KUHLMAN vertrieben wird, 2-Amino-2-methyl-1-propanol, 2-Amino-2-methyl-1,3-propandiol und 2-Amino-2-hydroxymethyl-1,3-propandiol.

Die erfindungsgemäßen Copolymerisate haben im allgemeinen ein Molekulargewicht, das zwischen 10 000 und 1 500 000 liegen kann, insbesondere zwischen 15 000 und 200 000.

Die Erfindung betrifft auch das Verfahren zur Herstellung der neuen Copolymerisate.

Gcmäß einer ersten Ausführungsform werden die erfindungsgemäßen Copolymerisate hergestellt, indem man in einer ersten Stufe eine Mischung von

- (i) 2-(N,N-Dimethylamino)-athyl-methacrylat,
- (ii) Methylmethacrylat,
- (iii) Methacrylsäure und
- (iv) gegebenenfalls mindestens ein weiteres Monomeres entsprechend dem Rest ${\tt M}$

copolymerisiert und anschließend die freien Carbonsäurefunktionen des Copolymerisats mit einer anorganischen oder
organischen Base, ausgewählt unter den oben aufgeführten
Basen, neutralisiert. Dieses Verfahren ist besonders geeignet,
wenn es sich um eine anorganische Base, wie Natronlauge,
Kaliumhydroxyd oder Ammoniak handelt.

Gemäß einer anderen Ausführungsform können die erfindungsgemäßen Copolymerisate hergestellt werden, indem man eine Mischung von

- (i) 2-(N,N-Dimethylamino)-äthyl-methacrylat,
- (ii) Methylmethacrylat,
- (iii) Methacrylsäure, die in ein Salz überführt ist mit Hilfe eines Aminoalkohols der allgemeinen Formel IV:

$$R_1$$
 N - (X) -OH

worin R_1 , R_2 und X die oben angegebenen Bedeutungen besitzen, und

(iv) gegebenenfalls wenigstens ein weiteres Monomeres entsprechend dem Rest M,

copolymerisiert.

Gemäß diesem Verfahren stellt man zuerst ein Ammoniummethacrylat der allgemeinen Formel V her:

$$CH_{2} = C - COO^{-}$$

$$R_{1} \longrightarrow H$$

$$R_{2} \longrightarrow (X) - OH$$

$$(V)$$

worin R_1 , R_2 und X die oben angegebenen Bedeutungen besitzen, indem man die Methacrylsäure durch einen dem gewünschten Salz entsprechenden Aminoalkohol der allgemeinen Formel IV in ein Salz überführt.

Diese Umsetzung erfolgt bevorzugt in einem organischen Lösungsmittel, wie beispielsweise Äthyläther oder Alkohol bei einer Temperatur von etwa 0 bis 20 $^{\rm O}$ C.

Nachdem man das Ammoniumsalz erhalten hat, wird dies in Gegenwart der anderen Monomeren copolymerisiert.

Zu den verschiedenen Ammoniummethacrylaten der allgemeinen Formel (V) gehören insbesondere:

(1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat, (1,3-Dihydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat,

Tri-[(2-Hydroxy)-1-propyl]-ammonium-methacrylat.

Dieses Copolymerisationsverfahren, bei dem die Methacrýlääure in der in ein Salz überführten Form eingeführt wird, ist besonders vorteilhaft, wenn man ein Copolymerisat erhalten will, das keine freie Carbonsäurefunktion mehr enthält.

Bei dem anderen oben beschriebenen Polymerisationsverfahren kann man nicht sicher sein, daß nach der Copolymerisation eine völlige Neutralisierung der Carbonsäurefunktionen stattgefunden hat, und so kann das Copolymerisat gegebenenfalls einen Eigengeruch aufweisen, der von der Verwendung der Methacrylsäure als Ausgangsmonomerem herrührt.

Abgesehen vom Geruchsproblem sind jedoch zwischen den Eigenschaften der Polymerisate keine merklichen Unterschiede festzustellen, ob sie nun mittels des einen oder des anderen Verfahrens hergestellt werden.

Unabhängig davon, welches Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Copolymerisate verwendet wird, erfolgt die
Copolymerisation selbst nach den klassischen Methoden, entweder
in Lösung in einem Lösungsmittel, oder in Masse oder auch
in Suspension in einer inerten Flüssigkeit oder in Emulsion.

Ein anderes Verfahren, nämlich Polymerisation durch Ausfällung, besteht darin, daß man ein Lösungsmittel verwendet, in dem die Monomeren löslich sind, aber aus dem die Polymerisate ausfallen. Bei diesem Verfahren isoliert man das Polymerisat durch Abfiltrieren. Zu den Lösungsmitteln, die für diese Polymerisationsart geeignet sind, gehören Cyclohexan, Methyläthylketon, Heptan, Athylacetat, etc. Die verwendeten Copolymerisationsinitiatoren sind im allgemeinen freie Reste, wie Azo-bis-isobutyronitril, Perester oder Oxydations-Reduktions-Systeme.

Zu den Perestern gehören insbesondere tert.-Butyl-2-äthyl-perhexanoat und tert.-Butyl-perpivalat.

Zu den Oxydations-Reduktions-Systemen gehören insbesondere die Paare Wasserstoffperoxyd-Eisen-II-chlorid, Ammoniumpersulfat-Eisen-II-chlorid, etc.

Die Menge an Initiator beträgt im allgemeinen zwischen 0,1 und 6 %, bezogen auf das Gesamtgewicht der zu copolymerisierenden Monomeren.

In ganz bestimmten Fällen kann die Copolymerisation durch Irradiation durchgeführt oder einfach aktiviert werden.

Die Copolymerisationsreaktion erfolgt im allgemeinen durch Erhitzen unter Stickstoffatmosphäre und Rühren bei einer Temperatur im Bereich von 55 bis 85 $^{\rm O}$ C.

Die Erhitzungszeit liegt vorzugsweise zwischen 6 und 24 Stunden.

Verwendet man das erfindungsgemäße Verfahren, bei dem man zuerst ein Ammoniummethacrylat der allgemeinen Formel V herstellt, so muß dieses nicht isoliert werden, sondern kann sofort mit den anderen Monomeren in dem zu seiner Herstellung verwendeten Reaktionsmedium copolymerisiert werden.

Im letzteren Fall verwendet man als Lösungsmittel vorzugsweise einen Alkohol und insbesondere Äthanol.

Die Erfindung betrifft auch kosmetische Mittel; welche 0,5 bis 10 Gew.-% mindestens eines Copolymerisats der allgemeinen Formel I enthalten und in Form eines Lacks oder einer Wasserwell-Lotion, oder auch als Shampoo, Färbemittel, oder einer pflegenden Lotion, die vor oder nach dem Shampoonieren oder Färben aufgetragen wird, vorliegen.

Die erfindungsgemäßen Wasserwell-Lotionen liegen als wässrige oder wässrig-alkoholische Lösungen vor, welche 20 bis 70 % Alkohol enthalten und deren Gehalt an Copolymerisat zwischen 1 und 3 Gew.-% liegt.

Die zur Herstellung derartiger Wasserwell-Lotionen im allgemeinen verwendeten Alkohole sind vorzugsweise niedrigaliphatische Alkohole mit niedrigem Molekulargewicht, wie Äthanol oder Isopropanol.

Diese Wasserwell-Lotionen können außerdem verschiedene Adjuvantien, wie beispielsweise Weichmacher, Parfums, Farbstoffe, etc. enthalten.

Die erfindungsgemäßen Haarlacke erhält man, indem man mindestens eines der oben beschriebenen Copolymerisate in einem Alkohol wie oben angegeben löst, diese Lösung in eine Aerosolbombe füllt und mit einem Treibmittel mischt.

Bei dieser Ausführungsform liegt das Copolymerisat im allgemeinen in einer Menge zwischen 0,5 und 10 Gew.-% vor. Diese Lacke können auch ein drittes Lösungsmittel enthalten, das in einer Menge zwischen 3 und 35 Gew.-% vorliegt.

Der Alkohol, der entweder Athanol oder Isopropanol sein kann, liegt im allgemeinen in einer Menge zwischen 5 und 80 % und vorzugsweise zwischen 6 und 69,5 Gew.-% vor.

Zu den dritten Lösungsmitteln, welche in den Lacken verwendet werden können, gehören insbesondere Methylenchlorid, Trichloräthan, Äthylchlorid, Aceton, Äthylacetat und Dichlordi fluoräthan.

Als Treibmittel kann man die fluorchlorierten Kohlenwasserstoffe entweder allein oder in Mischung verwenden, wie sie unter den Handelsbezeichnungen "Freon" insbesondere "Freon 11, 12, 22 und 142b" bekannt sind. Man kann als Treibmittel auch Kohlensäureanhydrid oder Distickstoffoxyd, oder Kohlenwasserstoffe wie Propan, Butan und Isobutan, etc. verwenden, wobei diese Treibmittel entweder allein, oder in Mischung untereinander oder in Mischung mit einem oder mehreren "Freons", wie oben aufgeführt, angewandt werden können. Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform verwendet man die "Freons" in Kombination mit Kohlensäureanhydrid oder Distickstoffoxyd.

Gemäß einer weiteren erfindungsgemäßen Ausführungsform können die Copolymerisate der allgemeinen Formel I in den erfindungsgemäßen Mitteln auch zusammen mit anderen Polymerisaten mit anionischem oder kationischem Charakter verwendet werden, wobei die Mittel dann in Form von Cremes, Gels, Emulsionen, etc. vorliegen.

Bei dieser Ausführungsform ist das anionische oder kationische Polymere in dem Mittel in einer Konzentration zwischen 0,01 und 10 % und vorzugsweise zwischen 0,02 und 5 % enthalten.

Die erfindungsgemäßen Mittel können auch andere üblicherweise in der Kosmetik verwendete Bestandteile, wie Weichmacher, Glanz verleihende Mittel, Parfums, Farbstoffe, restrukturierende Mittel und anionische, kationische oder nicht-ionische grenzflächenaktive Mittel enthalten.

Die Erfindung betrifft auch die Verwendung der obigen Mittel zum Legen von Wasserwellen. Demgemäß trägt man auf die Haare mindestens eine Wasserwell-Lotion, wie oben beschrieben auf, rollt das Haar dann auf Wasserwellwickler (Durchmesser: 15 bis 30 mm) und trocknet es (Temperatur im Bereich von 25 bis 55 °C).

Die Menge des aufzutragenden Mittels ist abhängig vom Haarvolumen, liegt jedoch allgemein in der Größenordnung von 10 bis 100 $\rm cm^3$, vorzugsweise jedoch von 20 bis 50 $\rm cm^3$.

Die nachstehenden Beispiele sollen, ohne einschränkend zu wirken, die Herstellung einiger erfindungsgemäßer Copolymerisate beschreiben sowie einige kosmetische Mittel, welche auf der Grundlage dieser Copolymerisate hergestellt sind.

Herstellungsbeispiele

Beispiel I

a) Herstellung von (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammoniummethacrylat.

In einen 250 ml Kolben, der mit Kühler und mechanischer Rührvorrichung versehen ist, gibt man 50 g Äthyläther und 10 g (0,112 Mol) 2-Amino-2-methyl-1-propanol. Man kühlt die Lösung in einem Eisbad auf 0 °C und gibt unter heftigem Rühren die stöchiometrische Menge Methacrylsäure (9,65 g) zu, um den Aminoalkohol völlig zu neutralisieren.

Das (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat fällt in Form eines weißen Pulvers aus, das abfiltriert und bei verringertem Druck bei 20 °C getrocknet wird.

Die Ausbeute beträgt 100 %.

Nach dem oben beschriebenen Verfahren stellt man auch aus 2-Amino-2-methyl-1,3-propandiol das (1,3-Dihydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat und aus "tri-isopropanolamine" das Tri-{(2-hydroxy)-1-propyl}-ammonium-methacrylat her.

b) Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino)äthyl-methacrylat (38 %)/Methylmethacrlyat (48 %)/ (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrlyat (14 Mol%).

In ein 1 Liter Reaktionsgefäß, das mit Kühler, mechanischem Rührer und Stickstoffeinlaß versehen ist, gibt man

60 g absolutes Athanol, 36,2 g (0,362 Mol) Methylmeth-acrylat, 45,3 g (0,288 Mol) 2-(N,N-Dimethylamino)-äthylmethacrylat, 18,5 g (0,106 Mol) (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat und 1 g Azo-bis-isobutyronitril in Lösung in 100 g absolutem Athanol. Dann erhitzt man die Reaktionsmischung unterRühren 8 Stunden auf 75 °C. Das in quantitativerAusbeute erhaltene Polymerisat ist in absolutem Athanol löslich.

Die Viskosität beträgt 1,96 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 $^{\rm O}$ C).

Beispiel II

Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino) - äthyl-methacrylat (48 %) / Methylmethacrylat (41 %) /(1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat (11 Mol-%).

Nach dem oben beschriebenen Verfahren gemäß Beispiel I b) copolymerisiert man auch 30 g (0,3 Mol) Methyl-methacrylat, 55 g (0,35 Mol) 2(N,N-Dimethylamino)-äthyl-methacrylat und 15 g (0,086 Mol) (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat.

Das erhaltene Polymerisat hat eine Viskosität von 1,90 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 C).

Beispiel III

Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino)äthyl-methacrylat (56 %) / Methylmethacrylat (29 %) / (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat (15 Mol%). Dieses Polymerisat erhält man ebenfalls nach dem in Beispiel I b) beschriebenen Verfahren, indem man 20 g (0,2 Mol) Methylmethacrylat, 62 g (0,395 Mol) 2-(N,N-Dimethylamino)-äthylmethacrylat und 18 g (0,103 Mol) (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat copolymerisiert.

Das erhaltene Copolymerisat hat eine Viskosität von 2,00 $^{\circ}$ C).

Beispiel IV

Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino)äthyl-methacrylat (31,5 %) / Methylmethacrylat (41 %) / (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat (17 %) / N-tert.-Butylacrylamid (10,5 Mol-%).

In einen 1-Liter-Kolben, der mit Kühler, mechanischer Rührvorrichtung und Stickstoffeinlaß versehen ist, gibt man
37 g 2-(N,N-Dimethylamino-äthyl-methacrylat, 30,5 g Methylmethacrylat, 22,5 g (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammoniummethacrylat, 10 g N-tert.-Butylacrylamid und 0,4 g Azo-bisisobutyronitril in Lösung in 125 g absolutem Äthanol. Dann
erhitzt man die Reaktionsmischung etwa 8 Stunden auf 78 OC.

Das erhaltene Polymerisat ist in absolutem Äthanol löslich. Die Viskosität beträgt 2,35 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 °C).

Beispiel V

Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino)äthyl-methacrylat(30 %) / Methylmethacrylat (35 %) / (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat (14 %) / N-Vinylpyrrolidon (21 Mol-%).

Wie oben in Beispiel IV beschrieben polymerisiert man auch 27 g Methylmethacrylat, 36,5 g 2-(N,N-Dimethylamino)-äthylmethacrylat, 18,5 g (1-Hydroxy-2-methyl)-2-propyl-ammonium-methacrylat und 18 g N-Vinylpyrrolidon in Gegenwart von 1 g Azo-bis-isobutyronitril in 100 g absolutem Äthanol.

Das erhaltene Polymerisat hat eine Viskosität von 2,07 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 $^{\rm O}$ C).

Beispiel VI

Dieses Beispiel betrifft das Herstellungsverfahren, bei dem man in einer ersten Stufe das Copolymerisat in Form der freien Säure herstellt und in einer zweiten Stufe die Carbonsäurefunktionen durch anorganische oder organische Basen neutralisiert.

a) Herstellung des Copolymerisats von 2-(N,N-Dimethylamino)äthyl-methacrylat (38,6 %) / Methylmethacrylat (42,5 %) /
Methacrylsäure (14,1 %) / N-tert.-Butyl-acrylamid (4,8
Mol-%).

In einen 1-Liter-Kolben, der mit Kühler, mechanischer Rührvorrichtung und Stickstoffeinlaß versehen ist, gibt man 50 g 2-(N,N-Dimethylamino)-äthyl-methacrylat, 35 g

Methylmethacrylat, 10 g Methacrylsäure, 5 g N-tert.-Butylacrylamid und 1 g Azo-bis-isobutyronitril in Lösung in 200 g absolutem Äthanol. Dann erhitzt man die Reaktionsmischung unter Rühren während 8 Stunden auf 75 °C.

Das Copolymerisat fällt in quantitativer Ausbeute an.

Die Viskosität beträgt 2,02 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 $^{\rm O}$ C).

b) Das nach dem obigen Beispiel VIa erhaltene Copolymerisat wird in Äthanol gelöst und dann mit der stöchiometrischen Menge 2-Amino-3-methyl-1-propanol neutralisiert.

Das so erhaltene Copolymerisat hat eine Viskosität von 1,78 cP (in 5 %-iger Lösung in DMF bei 34,6 $^{\rm O}$ C).

Das gemäß diesem Beispiel erhaltene Copolymerisat wird direkt in äthanolischer Lösung zur Herstellung kosmetischer Mittel verwendet, welche dieses Lösungsmittel als Träger verwenden.

Beispiele VII bis XXI

Nach den oben in Beispiel VI a) und b) beschriebenen Verfahren stellt man auch die in der nachstehenden Tabelle I zusammengefaßten Copolymerisate her.

a = 2-Amino-2-methyl-1-propanol

Die Mengen an Monomeren, an Katalysator und Äthanol sind als Gewichtsmengen ausgedrückt. Die Dauer der Polymerisation beträgt 8 Stunden.

Die Viskositäten sind in 5 %-igen Lösungen in DMF bei 34,6 $^{\rm O}{\rm C}$ gemessen und in cP ausgedrückt.

		Tabe	1 1 2 e	н								4/19 09
						; ; ;		-		; ; ;	1	1
BEISPIEL	VII VIII	X XI	X IX	XII XIII	XIV	X	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	JXX
2-(N,N-Dimethylamino)-äthyl- methacrylat	50 : 59 : 5	55 : 60	:50 : 42	2 : 35	: 42	: 42 :	45	42	: 42	: 42	:33,5 :	0%:
Methylmethacrylat	40 : 33 : 3	35 : 30	:25 : 33	3 : 40	: 36	: 34 :	25	: 39	: 34	: 45	:44,5	: 31
Methacrylsäure	10 : 8 : 1	10:10	:10:10	01 : 0	: 12	: 12 :	15	14	: 12	:10,7	Ξ:	: 10
N-tertButylacrylamid	••	••	:15 : 15	5 : 15	: 10	: 12	15	Ŋ	: 12	••	••	
Acrylat der Formel III worin:		••	••	,,	••		••		••		••	••
$R_3 = H$, $R_7 = CH_3$ und $n = 12$		••		••	••		-		••	: 5,3	::	
N-Vinylpyrrolidon	••	••	•-	••	••	••	••	,	••	••	••	: 19
Azo-bis-isobutyronitril	1:1:1		:0,7: 0,6	,6: 1	: 0,5	0,5:0,4:0,4		7,0:	: 0,2	-	=:	
(Katalysator)		••	••		••	•	••			••	••	••
t des Copolymerisats	2,38: 2,5:2,	25: 2,30	2,27 2	:2,25:2,30:2,27 2,45:2,70	:2,48	:2,48 :2,63:4,05	4,05	:2,38	3,80	2,4	2,42:2,48	;3,0¢
Säurezahl	64,4: 65,9 : 6	19: 9	58,3 6	: 66 : 64 :58,3 63,8:63,3	:70,4	:70,4 :70,8:83,0 :80,5	83,0 :	80,5	0,07 :	: 65,5	65,5:66,1	: 65,2
Äthanol	200 : 200 :20	:200 :200 :100: 100 :100	100: 16	001: 00	:150	:150 :100		:150	: 100	: 100	100 :100	100
Aminoalkohol (b. z. Neutral.)		a : a	3:	a : a		T or	a		83			
Viskosität d. neutral. Cololym.	1,78: 1,95:1,	:1,85:2,00:2,15		2,52:2,65	:2,41	:2,51:3,82		:2,44	: 3,72	: 2,4	2,45:2,36	:2,85
			į		:							
	:	,	•									

Anwendungsbeispiele

Beispiel 1

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Polymerisat, erhalten gemäß Beispiel I 6,5 g
Parfum 0,2 g
Athanol, soviel wie erforderlich für 100 g

25 g dieser Zusammensetzung gibt man mit 45 g Trichlortri-fluormethan und 30 g Dichlordifluormethan in eine Aerosolbombe.

Beispiel 2

Man stellt eine erfindungsgemäße Wasserwell-Lotion her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Polymerisat, erhalten gemäß Beispiel	. III 2.		g
Parfum	0,	1	g
Äthanol	45		g
mit Wasser auffüllen auf	100		q

Beispiel 3

Man stellt eine erfindungsgemäße Wasserwell-Lotion her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat,	erhalten	gemäß	Beispiel	IV	2	g
Parfum					0,1	g

Äthanol mit Wasser auffüllen auf 45 g 100 g

Beispiel 4

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat, erhalten gemäß Beispiel V 6,5 g Parfum 0,2 g mit Äthanol auffüllen auf 100 g

25 g dieses Mittels gibt man in eine Aerosolbombe mit 45 g Trichlortrifluormethan (Freon 11) und 30 g Dichlordifluormethan (Freon 12).

Beispiel 5

Man stellt einen erfindungsgemäßen Haarlack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat, erhalten gemäß Beispiel XVIII	2	g
Parfum	0,	,06 g
Äthanol	38	g
Freon 142 b	10	g
Kohlensäuredioxyd bis zu	8	bar.

Beispiel 6

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile in eine Aerosolbombe abfüllt:

м/19 090	- 29 -	2817369
Copolymerisat, he	ergestellt gemäß Beispiel XI	2 · g 42 g
Methylenchlorid		35 g
Treibmittel:		
-	Propan/65 % Butan soviel wie	
erforderlich für		3,2 kg
		; ;
		!
	Beispiel 7	i
	erfindungsgemäßen'Aerosollack he ceile in eine Aerosolbombe abfüll	
Copolymerisat, er	rhalten gemäß Beispiel XIV	2 g
Äthanol	-	42 g
Methylenchlorid		20 g
Treibmittel:		
Mischung von 35 %	Propan/65% Butan, soviel	į
wie erforderlich	für	3,2 kg
		·
	Beispiel 8	,
	erfindungsgemäßen Aerosollack he ceile in eine Aerosolbombe abfül	1
Copolymerisat, er	chalten gemäß Beispiel XVIII	
Äthanol	-	25 g
Methylenchlorid		35 g
Treibmittel:		
Mischung von 35 %	Propan/65 % Butan,	
soviel wie erford	derlich für	3,2 kg
		ļ

Beispiel 9

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat gemäß Beispiel XVIII,		
jedoch neutralisiert mit Tri-isopropanolamin	8,8	g
Weichmacher ("Fluid 2 C-190" von Dow Corning)	0,16	g
Methylenchlorid	60	g
mit Xthanol auffüllen auf	100	Œ

Man füllt 25 g dieses Mittels zusammen mit 75 g einer 50/50 Mischung von Freon 11 und Freon 12 in eine Aerosolbombe.

Beispiel 10

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat gemäß Beispiel XIV	7,6	g
Weichmacher (Rhodorsil 70.633 V 30		
von Rhone-Poulenc)	0,2	g
mit Äthanol auffüllen auf	100	g

Man füllt 22 g dieses Mittel in eine Aerosolbombe zusammen mit 78 g einer Mischung von Freon 11/Freon 12 (61,5/38,5).

Beispiel 11

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile mischt:

M/19 090	- 31 -	2817369
----------	--------	---------

Copolymerisat, erhalten gemäß Beispiel XVIII	5,2	g
Weichmacher (Solulan 16 von AMERCHOL)	0,25	g
Äthanol, soviel wie erforderlich für	100	g

Man füllt 30 g dieser Mischung in eine Aerosolbombe zusammen mit 70 g einer 50/50 Mischung Freon 11/Freon 12.

Beispiel 12

Man stellt einen erfindungsgemäßen Aerosollack her, indem man folgende Bestandteile in eine Aerosolbombe füllt:

Copolymerisat, erhalten gemäß Beispiel XIV	2,5	g
Äthanol	50	g
Methylenchlorid	20	g
Treibmittel:	-	
Mischung von 35 % Propan / 65 % Butan	30	g

Beispiel 13

Man stellt ein erfindungsgemäßes Shampoo her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat gemäß Beispiel VII, mit Natronlauge neutralisiert	0,103 g	
Polymerisat, hergestellt gemäß Beispiel Xb der französischen Patentanmeldung 77 06031	0,897 g	
Triäthanolaminlaurylsulfat	10 g	
mit Wasser auffüllen auf	100 g	

Man läßt das Shampoo 15 Minuten auf das Haar einwirken und spült dann, die Haare sind glänzend und weich im Griff.

Beispiel 14

Man stellt ein erfindungsgemäßes Shampoo her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat, erhalten gemäß Beispiel XV,
mit Natronlauge neutralisiert 0,6 g

GANTREZ-ES 425 Harz, von General Anilin Film
Corp., mit Natronlauge neutralisiert 0,4 g

Verbindung der Formel:

$$C_{9-12}$$
 - CH - CH_2 - OH - CH_2 - CH - CH_2 - OH OH

10 g

Chlorwasserstoffsäure, soviel wie erforderlich für pH 7

mit Wasser auffüllen auf

Griff ist.

100

g

Man trägt das so erhaltene Shampoo 15 Minuten auf das Haar auf und spült dann, wonach des Haar glänzend und weich im

Beispiel 15

Man stellt ein erfindungsgemäßes Shampoo her, indem man folgende Bestandteile mischt:

Copolymerisat, hergestellt gemäß Beispiel XV, neutralisiert mit Natronlauge 0,5 g
Methacrylsäurepolymerisat, von Allied Colloids unter der Handelsbezeichnung VERSICOL-K11 vertrieben, mit Natronlauge neutralisiert 0,3 g

M/19 090

- 33 -

2817369

Verbindung der Formel:

$$C_{9-12} - CH - CH_2 - O - (CH_2 - CH - CH_2 - O)_{3,5} - H$$
 10 g

Chlorwasserstoffsäure, soviel wie erforderlich für pH 7,9 mit Wasser auffüllen auf 100 g